

PSA 산소발생기

산업용 플랜트

에스피오 시리즈
SPO Series



PRODUCT IMAGE



OPTION



O2 ANALYZER



SUS MATERIAL

DESIGN DATA

▶ 사용유체 : Compressed Air (압축공기)

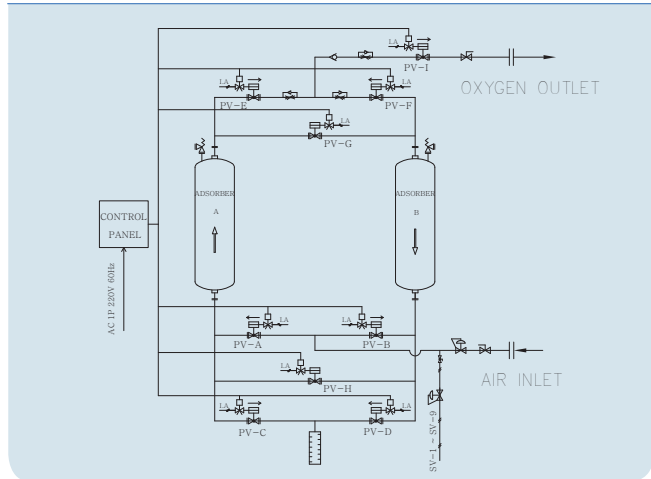


: 런닝압력 6.0~7.0 kgf/cm²
: 토출압력 2.5~3.5 kgf/cm²



: 사용온도 : 상온(10~38℃)
: 사용습도 : 80% RH이하

FLOW DIAGRAM



COMMON SPECIFICATIONS	사용유체	유형	주위온도	운전압력	토출압력	산소농도	전기사양
	Fluid	Type	Ambient Temp. °C	Operating Pressure BAR	Product Pressure BAR	O2 Purity %	Power Consumption Volt /Hz /Phase /Kw
SPO Series	Compressed Air	PSA (Pressure Swing Absorption)	+10~38°C	6.0 ~ 7.0	2.0~3.5	92±3%	220VAC / 60Hz/ Single /0.2

SPECIFICATIONS	에어요구량	산소유량	접속구경		크기			무게
	Air Requirement Nm ³ /h@ 6.5kgf/cm ²	Flow Rate Nm ³ /h (ℓ /min)	INLET	OUTLET	W	D	H	kg
SPO-12A	170	12 (200)	25A Flange	15A Flange	1,200	700	2,240	1,250
SPO-18A	255	18 (300)	32A Flange	20A Flange	1,360	770	2,280	1,450
SPO-24A	345	24 (400)	40A Flange	25A Flange	1,550	1,000	2,300	1,850
SPO-30A	430	30 (500)	40A Flange	25A Flange	1,550	1,000	2,600	2,000
SPO-42A	600	42 (700)	50A Flange	25A Flange	2,000	1,150	2,660	2,600
SPO-48A	690	48 (800)	50A Flange	25A Flange	2,200	1,250	2,620	2,900
SPO-60A	860	60 (1,000)	65A Flange	25A Flange	2,200	1,450	2,450	3,400
SPO-90A	1,290	90 (1,500)	65A Flange	25A Flange	2,750	2,200	2,620	5,900

1. 사양은 품질 개선을 위하여 예고없이 변경될 수 있습니다. The specifications can be changed without notice to improve the quality.

구조 및 특징

- ▶ PLC제어를 사용하여 조작이 간단합니다. 자동 운전, 무인운전 가능 (옵션)
- ▶ 압축공기를 이용한 On-Site(현장생산)방식으로 현장에서 산소를 직접 생산하므로 액체산소처럼 배달지연이나 액체산소가격 변동에 영향을 받지 않습니다.
- ▶ 최대 5.0kgf/cm²의 압력으로 생산된 산소를 공급할 수 있습니다. (고압가스에 비해 저압으로 운전되므로 고압가스관리법에 해당되지 않으며 가스저장용기 보관 및 안전관리자 선임의무 없음)

FACTOR

- ▶ 사용조건이 다를 경우, 해당조건에 따른 산소유량은 아래의 계수를 산소유량에 곱해주면 됩니다.

•입구온도 Inlet Temperature		•입구압력 Inlet Pressure (kg/cm ²)		
	Temp.		Press.	
	25℃		4.0	0.45
	27℃		4.5	0.5
	32℃		5.0	0.74
	38℃		5.5	0.8
	42℃		6.0	0.9
			6.5	1.0
			7.0	1.1

DIMENSION

